



ORIGINAL BRUGSANVISNING: Svirløjebolt Super Point 8-251



OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING

BA11.428-251KDK02.05.22

I overensstemmelse med Maskindirektivet 2006/42/EC. CERTEX Danmark A/S forsikrer, at det leverede udstyr er CE mærket og leveret i overensstemmelse med Dansk Standard. Hvis kunden foretager nogen form for modifikationer, eller hvis kunden kombinerer produktet med et ikke kompatibelt produkt / komponent, påtager CERTEX Danmark A/S sig intet ansvar for produktet.

INFORMATION

I henhold til Arbejdstilsynets Anvisning nr. 2.3.0.4 "Anhugning" skal personale, der skal anvende løfteredskaber, være instrueret i forsvarlig udførelse af arbejdet. Instruksen skal være i overensstemmelse med denne anvisning og skal desuden omfatte de særlige foranstaltninger, der kræves ved det enkelte anhugningsarbejde. Før udstyret tages i brug skal denne brugsanvisning læses igennem. Informationerne er tænkt som en hjælp til at opnå sikker brug af udstyret. Brugermanualen indeholder vigtig information om hvordan udstyret fungerer på en sikker og korrekt måde.

Bliver udstyret brugt i overensstemmelse med disse instruktioner kan farer og havari undgås.

Enhver der bruger udstyret skal læse og handle i overensstemmelse med brugsanvisningen.

Desuden henviser vi også til Arbejdstilsynets forskrifter og regler der ellers gælder på stedet. Herunder bl.a. At-meddelelse nr. 2.02.10 "Anhugningsgrej"

VIGTIGT! WLL MÅ IKKE OVERSKRIDES OG ANVISNINGER PÅ MÆRKNINGEN SKAL FØLGES.

Svirløjebolt Super Point 8-251 Brugs- og sikkerhedsanvisning

1. Sikkerhedsanvisninger

Advarselsmeddelelser



Forkert monteret eller beskadiget Super Point samt ukorrekt brug kan medføre personskader og beskadigelse af genstande, når belastningen falder. Undersøg Super Point før hver brug.

Efter monteringen skal Super Point 8-251 drejes 360° Følg Arbejdstilsynets (AT) anvisninger. Alle inspektioner skal udføres af kompetente personer

2. Tilsigtet brug

Super Point 8-251 må kun bruges til samling af lasten eller til accepterede midler til last

De er beregnet til at blive brugt som løftemidler.

Super Point 8-251 kan også bruges som

forankringspunkter til armaturet af forankringsmidler.

Super Point 8-251 må kun bruges i det her beskrevne brugsformål.

3. Instruktionsbog

3.1 Generelle informationer

Super Point kan ikke anvendes i følgende kemikalie-påvirkede miljøer, såsom syre og damp. Hvis du ikke kan undgå det, bedes du kontakte producenten for at angive, hvordan du bruger løfteøjet rigtigt.

Temperaturpåvirkninger:

Da DIN / EN bolte anvendes i Super Point, skal grænsen for arbejdsbelastningen reduceres:

-40°C til 100°C ingen reduktion (-40°F til 212°F)

100°C til 200°C minus 15% (212°F til 392°F)

200°C til 250°C minus 20% (392°F til 482°F)

250°C til 350°C minus 25% (482°F til 662°F)

Temperatur over 350°C (662°F) er ikke tilladt.

Bemærk møtrikkernes maksimale temperatur (eventuelt):

- Klemmemøtrik ifølge DIN EN ISO 7042 (DIN 980) må kun anvendes op til +150°C (302°F).

- Kravemøtrik ifølge DIN 6331 må kun anvendes op til +300°C (572°F).

Yoke Super Point leveres med en bolt 100% sikret mod revnedannelse. Brug kun YOKE dele til udskiftning.

3.2 Monteringsstips

Når du har bestemt belastningerne på hvert Super Point, skal du vælge det korrekte Super Point ved hjælp af arbejdsbelastningsgraden i tabel 1.

Den materialekonstruktion, som Super Point skal fastgøres til, skal have tilstrækkelig styrke til at modstå kræfter under løft uden deformation. YOKE anbefaler følgende minimum for boltlængder:

(M = diameter af YOKE Super Point bolt, f.eks. M20)

- 1,5 x M i stål
- 1,5 x M i støbejern
- 2,0 x M i aluminiumlegeringer
- 2,5 x M i aluminium-magnesium legeringer

Der skal sikres en plan boltende overflade. Hullerne skal bores med tilstrækkelig dybde for at sikre kompatibilitet med den understøttende flade.

Lastesymmetri:

Brug følgende formel som symmetrisk belastningsberegning:

$$W_{LL} = \frac{G}{n \times \cos \beta}$$

W_{LL} = working load limit
 G = load weight (kg)
 n = number of load bearing legs
 β = angle of inclination of the chain to the vertical

Beregningen af belastning er som følger:

	Symmetrisk	Asymmetrisk
2 parter	2	1
3/4 parter	3	1

3.3 Brugsanvisning

Super Point løfteringen må ikke røre kanten og skal være fri til at bevæge sig.

Ved løft skal brugerne undgå skarpe kanter, der kan forårsage skade på løftet.

8-251 skal kun monteres med den medfølgende skrue.

Kroppen er 360° rotérbar og skal justeres i den tilladte spændingsretning før brug.

Vigtigt: SUPER POINT kan drejes under belastning i lodret retning!

For at forhindre utilsigtet demontering gennem stødbelastning, drejning eller vibration kan en trådløsende væske, såsom Loctite 2701 (afhængigt af anvendelsen) skal du være opmærksom på fabrikantens instruktion) bruges til at sikre boltene eller bruge formklukkede enheder.

Vigtigt: Ringen skal kunne bevæge sig frit.

3.4 Periodiske inspektioner:

Super Point bør inspiceres med jævne mellemrum, afhængig af brug, men mindst en gang om året. Dette skal udføres af en kompetent person.

Inspektionsintervallerne afhænger af brugsbetingelser, hvor slid eller korrosion øges ved hyppig brug. I de tilfælde kan brugeren muligvis inspicere mere end en gang om året.

4. Inspektionskriterier

Før hver anvendelse skal du iagttage og kontrollere følgende punkter i regelmæssig periode:

- Super Point øjebolten skal være komplet.
- Bevis for revner.
- Super Point øjebolten skal kunne rotere frit.
- Deformationen af komponentdelene
- Bekræft kompatibilitet af boltens gevind og drejningsmomentstyring
- Arbejdsbelastningsgrænsen og producentens stempel skal være tydeligt synlig
- Mekanisk skade, f.eks. hak, især i højtryksområdet.
- Slid må ikke overstige 10% af tværsnitsdiameterne.
- Bevis for korrosion.
- Skader på bolte, møtrikker og/eller tråde.

Tabel 1 YOKE 8-251 Super Point normale lasteanvendelser

Antal parter		1	2	1	2	2		2	3-4		
Hældningsvinkel		0°	0°	90°	90°	0-45°	45-60°	usymm.	0-45°	45-60°	usymm.
Item nr.	Gevind	WLL ton									
8-251-004	M8	0,6	1,2	0,3	0,6	0,4	0,3	0,3	0,6	0,45	0,3
8-251-007	M10	1	2	0,5	1	0,7	0,5	0,5	1	0,75	0,5
	M12	1,4	2,8	0,7	1,4	1	0,7	0,7	1,4	1	0,7
	M14	2	4	1	2	1,4	1	1	2,12	1,5	1
8-251-014	M16	2,8	5,6	1,4	2,8	2	1,4	1,4	3	2,12	1,4
	M20	3,4	6,8	1,7	3,4	2,4	1,7	1,7	3,55	2,5	1,7
	M24	3,4	6,8	1,7	3,4	2,4	1,7	1,7	3,55	2,5	1,7
8-251-025	M20	5	10	2,5	5	3,55	2,5	2,5	5,3	3,75	2,5
8-251-040	M24	8	16	4	8	5,6	4	4	8,5	6	4
	M30	8	16	4	8	5,6	4	4	8,5	6	4
8-251-067	M30	12	24	6,7	13,4	9,5	6,7	6,7	14	10	6,7
8-251-080	M30	12	24	8	16	11,2	8	8	16	12	8
8-251-100	M36	15	30	10	20	14	10	10	21,2	15	10
8-251-125	M42	15	30	12,5	25	17	12,5	12,5	25	18	12,5
	M45	15	30	12,5	25	17	12,5	12,5	25	18	12,5
	M48	15	30	12,5	25	17	12,5	12,5	25	18	12,5
8-251-170	M42	20	40	13	26	18	13	13	27	19	13
	M45	25	50	17	34	23,5	17	17	35	25	17
	M48	25	50	17	34	23,5	17	17	35	25	17
	M56	25	50	18	36	25	18	18	37,5	26,5	18
8-251-200	M64	25	50	20	40	28	20	20	42,5	30	20
8-251-280	M64	32,5	65	28	56	39	28	28	58	42	28
	M72	32,5	65	28	56	39	28	28	58	42	28
	M80	32,5	65	28	56	39	28	28	58	42	28
8-251-350	M80	40	80	35	70	49	35	35	74	52,5	35
	M90	40	80	35	70	49	35	35	74	52,5	35
8-251-400	M80	50	100	40	80	56	40	40	84	60	40
	M90	50	100	40	80	56	40	40	84	60	40
	M100	50	100	40	80	56	40	40	84	60	40